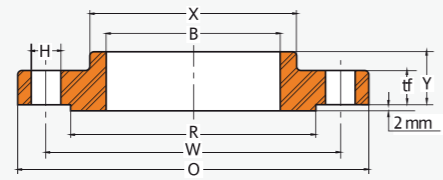
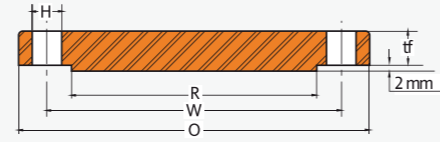


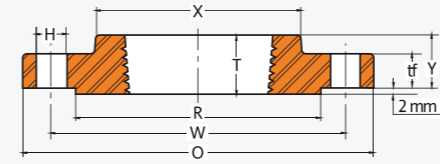
Con Cuello para Soldar
WN



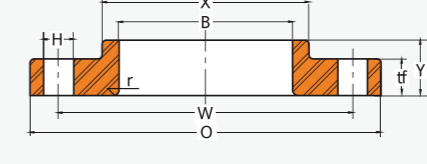
Deslizantes
SO



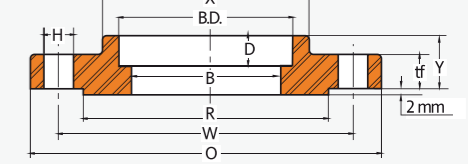
Ciegas
B



Roscadas
Th



Para Junta con Solapa
LJ



Con Asiento para Soldar
SW

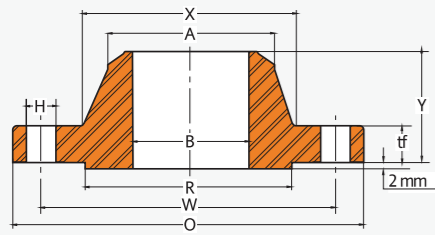
Diámetro Nominal del Tubo	Diámetro Exterior O	Espesor Mínimo tf*	Espesor Mínimo Lj tf	Diámetro del Resalto R	Diámetro en la Base del Cubo X	Diámetro en el Punto de Soldadura A	Altura a Través del Cubo			Longitud Roscada Mínima T*	Diámetro Interior				Radio LJ r	Profundidad del Asiento D	Plantilla de Perforar			Peso Aproximado por Brida					
							SO Th Y*	SW LJ Y	WN Y*		SO BD B	WN B	SW B	LJ B			Diám. Circulo de Agujeros W	Diám. de Agujeros H	Cantidad	WN Kg.	SO Th Kg.	LJ Kg.	B Kg.	SW Kg.	
1/2	90	9.6	11.2	34.9	30	21.3	14	16	46	16	22.2	CORRESPONDE MEDIDA NOMINAL DEL DIÁMETRO INTERIOR DEL TUBO -VEASE TABLA 10 y 11	22.9	3	10	60.3	15.9	4	0.7	0.5	0.5	0.6	0.5	1/2	
3/4	100	11.2	12.7	42.9	38	26.7	14	16	51	16	27.7		28.2	3	11	69.9	15.9	4	0.9	0.7	0.7	0.8	0.7	3/4	
1	110	12.7	14.3	50.8	49	33.4	16	17	54	17	34.5		34.9	3	13	79.4	15.9	4	1.1	0.9	0.9	1.0	0.9	1	
1 1/4	115	14.3	15.9	63.5	59	42.2	19	21	56	21	43.2		43.7	5	14	88.9	15.9	4	1.4	1.2	1.2	1.4	1.2	1.4	1 1/4
1 1/2	125	15.9	17.5	73.0	65	48.3	21	22	60	22	49.5		50.0	6	16	98.4	15.9	4	1.9	1.4	1.4	1.8	1.4	1.4	1 1/2
2	150	17.5	19.1	92.1	78	60.3	24	25	62	25	61.9		62.5	8	17	120.7	19.1	4	2.7	2.3	2.3	2.7	2.4	2.4	2
2 1/2	180	20.7	22.3	104.8	90	73.0	27	29	68	29	74.6		75.4	8	19	139.7	19.1	4	4.2	3.6	3.6	4.4	3.8	3.8	2 1/2
3	190	22.3	23.9	127.0	108	88.9	29	30	68	30	90.7		91.4	10	21	152.4	19.1	4	5.6	4.0	4.0	5.6	4.2	4.2	3
3 1/2	215	22.3	23.9	139.7	122	101.6	30	32	70	32	103.4		104.1	10		177.8	19.1	8	6.4	5.1	5.1	6.5	5.4	5.4	3 1/2
4	230	22.3	23.9	157.2	135	114.3	32	33	75	33	116.1		116.8	11		190.5	19.1	8	7.5	5.9	5.9	7.7	6.3	6.3	4
5	255	22.3	23.9	185.7	164	141.3	35	36	87	36	143.8		144.4	11		215.9	22.2	8	9.2	6.8	6.8	9.1	7.3	7.3	5
6	280	23.9	25.4	215.9	192	168.3	38	40	87	40	170.7		171.4	13		241.3	22.2	8	12.4	8.1	8.1	11.8	8.6	8.6	6
8	345	27.0	28.6	269.9	246	219.1	43	44	100	44	221.5		222.2	13		298.5	22.2	8	19.5	12.8	12.8	20.4	13.7	13.7	8
10	405	28.6	30.2	323.8	305	273.0	48	49	100	49	276.2		277.4	13		362.0	25.4	12	26.7	17.9	17.9	31.8	19.2	19.2	10
12	485	30.2	31.8	381.0	365	323.8	54	56	113	56	327.0		328.2	13		431.8	25.4	12	37	27.5	27.5	50	29.3	29.3	12
14	535	33.4	35.0	412.8	400	355.6	56	79	125	57	359.2		360.2	13		476.3	28.6	12	52	37.2	41	62	39.6	39.6	14
16	595	35.0	36.6	469.9	457	406.4	62	87	125	64	410.5		411.2	13		539.8	28.6	16	64	48	54	84	51	51	16
18	635	38.1	39.7	533.4	505	457.0	67	97	138	68	461.8		462.3	13		577.9	31.8	16	73	54	62	99	58	58	18
20	700	41.3	42.9	584.2	559	508.0	71	103	143	73	513.1		514.4	13		635.0	31.8	20	90	66	75	128	72	72	20
24	815	46.1	47.7	692.2	663	610.0	81	111	151	83	616.0		616.0	13		749.3	34.9	20	121	95	107	188	103	103	24

*Los 2 mm del resalto no están incluidos en el espesor mínimo, en la altura a través del cuello o cubo y en la longitud roscada mínima.
Esta tabla corresponde a bridas de cara con resalto RF.
Para caras con junta de anillo complementar con tablas 07 y 08.
Caras de contacto normalizadas, véase tabla 05.
Detalles del bisel, pág. 10.

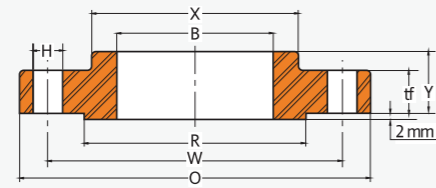
Detalles del rayado de la cara de contacto, pág. 11.
Calibres para control y normas de roscado, pág. 21.
Materiales para bridas, pág. 6 y 7.
Indicaciones para bridas de reducción, pág. 20.
Tolerancias dimensionales, tabla 04, pág. 12.
Referencias extraídas de ASME B 16.5.

Bridas forjadas

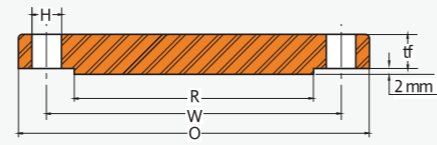
SERIE 300



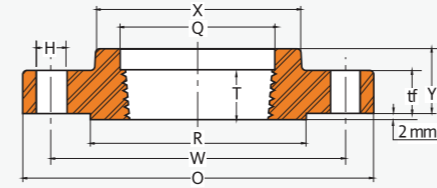
Con Cuello para Soldar
WN



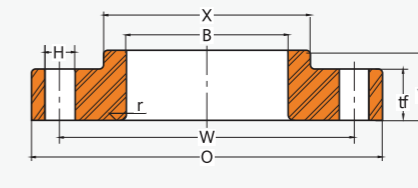
Deslizantes
SO



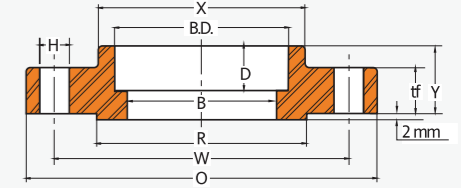
Ciegas
B



Roscadas
Th



Para Junta con Solapa
LJ

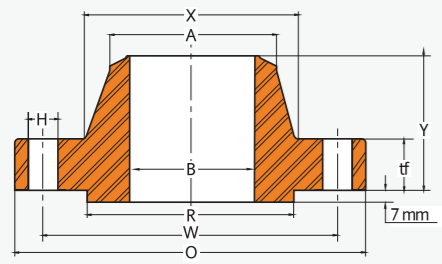


Con Asiento para Soldar
SW

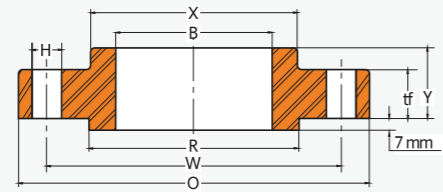
Diámetro Nominal del Tubo	Diámetro Exterior O	Espesor Mínimo tf*	Espesor Mínimo LJ tf	Diámetro del Resalto R	Diámetro en la Base del Cubo X	Diámetro en el Punto de Soldadura A	Altura a Través del Cubo			Longitud Roscada Mínima T*	Diámetro Interior			Radio LJ r	Diámetro del Asiento Q	Profundidad del Asiento D	Plantilla de Perforar			Peso Aproximado por Brida					Diámetro Nominal del Tubo
							SO Th Y*	SW LJ Y	WN Y*		SO B BD	LJ B	WN SW B				Diám. Círculo de Agujeros W	Diám. de Agujeros H	Cantidad	WN Kg.	SO Th Kg.	LJ Kg.	B Kg.	SW Kg.	
1/2	95	12.7	14.3	34.9	38	21.3	21	22	51	16	22.2	22.9	CORRESPONDE MEDIDA NOMINAL DEL DIÁMETRO INTERIOR DEL TUBO -VEASE TABLA 10 y 11	3	23.6	10	66.7	15.9	4	0.9	0.7	0.7	0.8	0.7	1/2
3/4	115	14.3	15.9	42.9	48	26.7	24	25	56	16	27.7	28.2		3	29.0	11	82.6	19.1	4	1.4	1.3	1.3	1.4	1.3	3/4
1	125	15.9	17.5	50.8	54	33.4	25	27	60	18	34.5	34.9		3	35.8	13	88.9	19.1	4	1.8	1.5	1.5	1.7	1.5	1
1 1/4	135	17.5	19.1	63.5	64	42.2	25	27	64	21	43.2	43.7		5	44.4	14	98.4	19.1	4	2.7	1.9	1.9	2.1	1.9	1 1/4
1 1/2	155	19.1	20.7	73.0	70	48.3	29	30	67	23	49.5	50.0		6	50.3	16	114.3	22.2	4	3.3	2.6	2.6	3.2	2.6	1 1/2
2	165	20.7	22.3	92.1	84	60.3	32	33	68	29	61.9	62.5		8	63.5	17	127.0	19.1	8	3.9	3.0	3.0	3.6	3.0	2
2 1/2	190	23.9	25.4	104.8	100	73.0	37	38	75	32	74.6	75.4		8	76.2	19	149.2	22.2	8	5.7	4.6	4.6	5.5	4.6	2 1/2
3	210	27.0	28.6	127.0	117	88.9	41	43	78	32	90.7	91.4		10	92.2	21	168.3	22.2	8	7.2	6.2	6.2	7.1	6.2	3
3 1/2	230	28.6	30.2	139.7	133	101.6	43	44	79	37	103.4	104.1		10	104.9		184.2	22.2	8	8.3	7.7	7.7	9.5		3 1/2
4	255	30.2	31.8	157.2	146	114.3	46	48	84	37	116.1	116.8		11	117.6		200.0	22.2	8	11.5	9.8	9.8	11.7		4
5	280	33.4	35.0	185.7	178	141.3	49	51	97	43	143.8	144.4		11	144.4		235.0	22.2	8	15.2	13.0	13.0	16.4		5
6	320	35.0	36.6	215.9	206	168.3	51	52	97	47	170.7	171.4		13	171.4		269.9	22.2	12	20.1	16.2	16.2	22.2		6
8	380	39.7	41.3	269.9	260	219.1	60	62	110	51	221.5	222.2		13	222.2		330.2	25.4	12	30.5	24.7	24.7	35		8
10	445	46.1	47.7	323.8	321	273.0	65	95	116	56	276.2	277.4		13	276.2		387.4	28.6	16	45.3	36	41	56		10
12	520	49.3	50.8	381.0	375	323.8	71	102	129	61	327.0	328.2		13	328.6		450.8	31.8	16	62.5	51	57	83		12
14	585	52.4	54.0	412.8	425	355.6	75	111	141	64	359.2	360.2		13	360.4		514.4	31.8	20	86	73	85	109		14
16	650	55.6	57.2	469.9	483	406.4	81	121	144	69	410.5	411.2		13	411.2		571.5	34.9	20	112	95	110	141		16
18	710	58.8	60.4	533.4	533	457.0	87	130	157	70	461.8	462.3		13	462.0		628.6	34.9	24	138	125	138	183		18
20	775	62.0	63.5	584.2	587	508.0	94	140	160	74	513.1	514.4		13	512.8		685.8	34.9	24	172	140	159	226		20
24	915	68.3	69.9	692.2	702	610.0	105	152	167	83	616.0	616.0		13	614.4		812.8	41.3	24	247	221	242	352		24

*Los 2 mm del resalto no están incluidos en el espesor mínimo, en la altura a través del cuello o cubo y en la longitud roscada mínima.
Esta tabla corresponde a bridas de cara con resalto RF.
Para caras con junta de anillo complementaria con tablas 07 y 08.
Caras de contacto normalizadas, véase tabla 05.
Detalles del bisel, pág. 10.

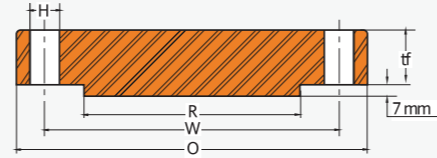
Detalles del rayado de la cara de contacto, pág. 11.
Calibres para control y normas de roscado, pág. 21.
Materiales para bridas, pág. 6 y 7.
Indicaciones para bridas de reducción, pág. 20.
Tolerancias dimensionales, tabla 04, pág. 12.
Referencias extraídas de ASME B 16.5.
ASME B 16.5 normaliza el uso del tipo SW solo para 3" y menores.



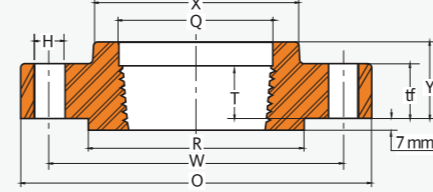
Con Cuello para Soldar
WN



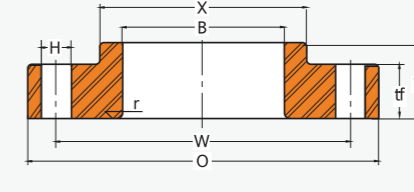
Deslizantes
SO



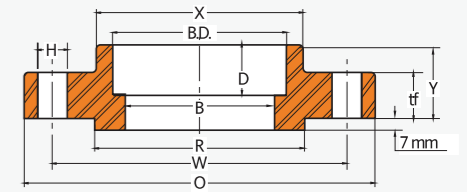
Ciegas
B



Roscadas
Th



Para Junta con Solapa
LJ



Con Asiento para Soldar
SW

Diámetro Nominal del Tubo	Diámetro Exterior O	Espesor Mínimo tf*	Diámetro del Resalto R	Diámetro en la Base del Cubo X	Diámetro en el Punto de Soldadura A	Altura a Través del Cubo			Longitud Roscada Mínima T*	Diámetro Interior				Radio LJ r	Diámetro del Asiento Q	Profundidad del Asiento D	Plantilla de Perforar			Peso Aproximado por Brida					Diámetro Nominal del Tubo
						SO Th Y*	SW Y	WN Y*		SO B BD	LJ B	WN B	SW				Diám. Circulo de Agujeros W	Diám. de Agujeros H	Cantidad	WN Kg.	SO Th Kg.	LJ Kg.	B Kg.	SW Kg.	
1/2	95	14.3	34.9	38	21.3	22	22	52	16	22.2	22.9	CORRESPONDE MEDIDA NOMINAL DEL DIAMETRO INTERIOR DEL TUBO -VEASE TABLA 10 y 11	3	23.6	10	66.7	15.9	4	1.1	0.9	0.9	1.0	1.0	1/2	
3/4	115	15.9	42.9	48	26.7	25	25	57	16	27.7	28.2		3	29.0	11	82.6	19.1	4	1.6	1.5	1.5	1.6	1.6	3/4	
1	125	17.5	50.8	54	33.4	27	27	62	18	34.5	34.9		3	35.8	13	88.9	19.1	4	2.1	1.8	1.8	1.9	1.9	1	
1 1/4	135	20.7	63.5	64	42.2	29	29	67	21	43.2	43.7		5	44.4	14	98.4	19.1	4	3.0	2.6	2.6	2.7	2.7	1 1/4	
1 1/2	155	22.3	73.0	70	48.3	32	32	70	23	49.5	50.0		6	50.6	16	114.3	22.2	4	3.9	3.1	3.1	3.4	3.4	1 1/2	
2	165	25.4	92.1	84	60.3	37	37	73	29	61.9	62.5		8	63.5	17	127.0	19.1	8	4.4	4.0	4.0	4.4	4.4	2	
2 1/2	190	28.6	104.8	100	73.0	41	41	79	32	74.6	75.4		8	76.2	19	149.2	22.2	8	6.5	5.9	5.9	6.8	6.8	2 1/2	
3	210	31.8	127.0	117	88.9	46	46	83	35	90.7	91.4		10	92.2	21	168.3	22.2	8	8.8	7.5	7.5	9.1	9.1	3	
3 1/2	230	35	139.7	133	101.6	49	49	86	40	103.4	104.1		10	104.9		184.2	25.4	8	11.5	9.5	9.5	13.2		3 1/2	
4	275	38.1	157.2	152	114.3	54	54	102	42	116.1	116.8		11	117.6		215.9	25.4	8	19.5	15.1	15.1	18.5		4	
5	330	44.5	185.7	189	141.3	60	60	114	48	143.8	144.4		11	144.4		266.7	28.6	8	29.1	24.1	24.1	30.9		5	
6	355	47.7	215.9	222	168.3	67	67	117	51	170.7	171.4		13	171.4		292.1	28.6	12	35	29	29	39		6	
8	420	55.6	269.9	273	219.1	76	76	133	58	221.5	222.2		13	222.2		349.2	31.8	12	54	49	49	62		8	
10	510	63.5	323.8	343	273.0	86	111	152	66	276.2	277.4		13	276.2		431.8	34.9	16	86	75	81	101		10	
12	560	66.7	381.0	400	323.8	92	117	156	70	327.0	328.2		13	328.6		489.0	34.9	20	102	89	97	134		12	
14	605	69.9	412.8	432	355.6	94	127	165	74	359.2	360.2		13	360.4		527.0	38.1	20	160	110	121	172		14	
16	685	76.2	469.9	495	406.4	106	140	178	78	410.5	411.2		13	411.2		603.2	41.3	20	216	166	181	227		16	
18	745	82.6	533.4	546	457.0	117	152	184	80	461.8	462.3		13	462.0		654.0	44.5	20	252	219	237	285		18	
20	815	88.9	584.2	610	508.0	127	165	190	83	513.1	514.4		13	512.8		723.9	44.5	24	316	276	301	377		20	
24	940	101.6	692.2	718	610.0	140	184	203	93	616.0	616.0		13	614.4		838.2	50.8	24	450	339	374	551		24	

* Los 7 mm del resalto no están incluidos en el espesor mínimo, ni en la altura a través del cuello o cubo, ni en la longitud rosca mínima.
Esta tabla corresponde a bridas de cara con resalto RF.
Para tablas con junta de anillo complementar con tablas 07 y 08.
Caras de contacto normalizadas, véase tabla 05.
Detalles del bisel, pág. 10.

Detalles del rayado de la cara de contacto, pág. 11.
Calibres para control y normas de rosca, pág. 21.
Materiales para bridas, pág. 6 y 7.
Indicaciones para bridas de reducción, pág. 20.
Tolerancias dimensionales, tabla 04.
Referencias extraídas de ASME B 16.5.